

Bedienerschulung

Unsere Kundendienstabteilung schult weltweit Bediener unserer Produkte im Bereich Installation, Betrieb und Wartung. Diese Schulungen können vor Ort oder in einem der Servicecenter von Fairbanks Nijhuis in den Niederlanden stattfinden.

Referenzprojekte

LAGERLOGISTIK

- Procter & Gamble
- Lidl
- DHL
- Ikea

AUTOMOBILBEREICH

- BMW
- Michelin
- Goodyear
- Michelin

ÖL- UND GASANLAGEN

- BP
- Shell
- Repsol
- Exxon

CHEMIEANLAGEN

- DOW
- Akzo
- Pfizer
- Solvay

KRAFTWERKE

- Tractebel
- Alstom
- Essent
- Siemens

EINKAUFSZENTREN

- Albert Heijn
- H&M
- Boss
- Gamma



WELTWEIT

Vertriebs- und Service-Organisationen

Die Fairbanks Nijhuis-Pumpenlinie von Pentair liefert hochwertige Produkte und Serviceleistungen basierend auf mehr als 113-jähriger Erfahrung in der Konstruktion, Fertigung und Anwendung von Zentrifugalpumpen und Pumpsystemen entsprechend Kundenspezifikationen. An unseren Standorten im niederländischen Winterswijk sowie in Kansas (USA) setzen unsere engagierten Mitarbeiter kontinuierlich den Maßstab für Produktverbesserung basierend auf den neuesten Entwicklungen im Markt. Mithilfe computergestützter Technologie entwickeln wir maßgeschneiderte Pumpen mit der höchstmöglich realisierbaren Effizienz. Unser Kundendienst wird unterstützt durch ein globales Servicecenter-Netz mit Experten in der neuesten Pumptechnik. Kunden, die bereits vor Jahrzehnten Pumpen von Fairbanks Nijhuis bestellt haben, sind auch heute noch regelmäßige Kunden – ein klares Zeichen für ihr Vertrauen in unsere Pumpen und die damit verbundenen Serviceleistungen. Das Qualitätssicherungsprogramm ist von Lloyd's nach ISO 9001 zertifiziert und garantiert, dass Produkte und Serviceleistungen alle internationalen Standards erfüllen. Die Fairbanks Nijhuis-Linie basiert auf den Prinzipien Nachhaltigkeit, Offenheit, Zuverlässigkeit und soziale Verantwortung im Unternehmen sowie insbesondere in Zusammenarbeit mit Kunden, Lieferanten und unserer Umwelt.



NIEDERLANDE
NIJHUIS POMPEN BV
PARALLEL WEG 4
7102 DE WINTERSWIJK
T +31 (0)543 547474
INFO.NIJHUIS@PENTAIR.COM

USA
FAIRBANKS NIJHUIS
3601 FAIRBANKS AVENUE
KANSAS CITY, KANSAS 66106
913-371-5000
FAX: 913-748-4025

www.FairbanksNijhuis.com

Da wir unsere Produkte und Serviceleistungen kontinuierlich optimieren, behält Pentair sich das Recht vor, technische Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
COM FIF EN 2-2017A 03/06/17 © 2017 Pentair Ltd. Alle Rechte vorbehalten.



FAIRBANKS NIJHUIS™ GEWERBLICHE FEUERLÖSCHPUMPEN UND LÖSUNGSPAKETE

VOLUME ONE | ISSUED JUNE 15, 2017 | DE

WWW.FAIRBANKSNIJHUIS.COM

FEUERLÖSCHPUMPEN FÜR LOGISTIK- UND VERSORGUNGSPROJEKTE

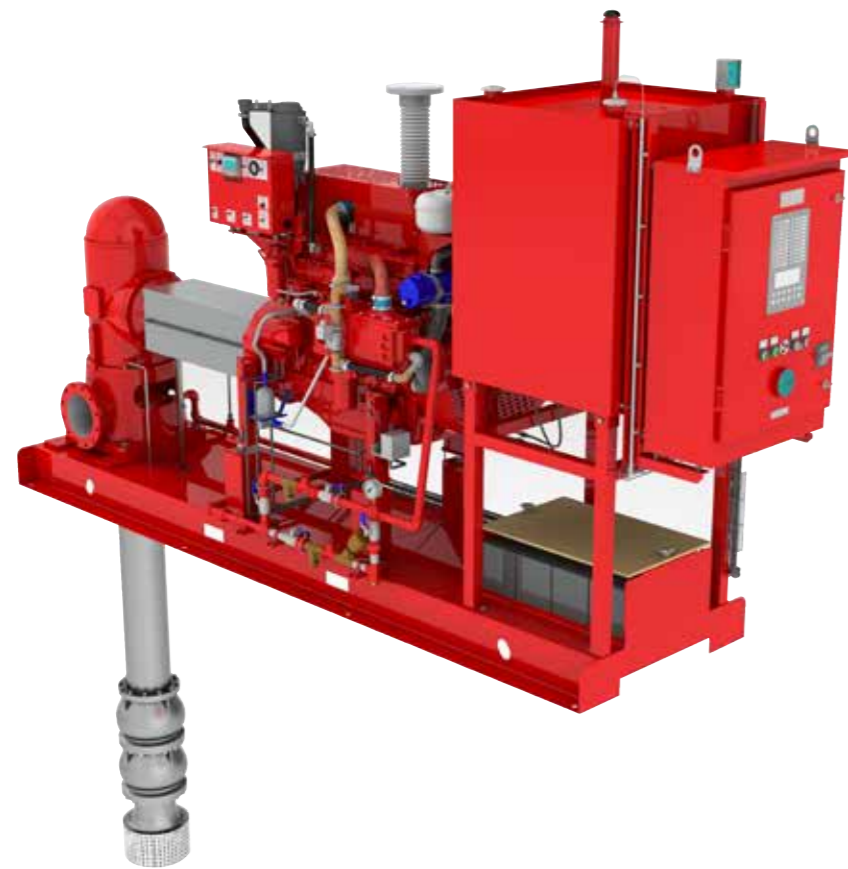
In den letzten Jahrzehnten ist Pentair Fairbanks Nijhuis zu einem Hauptakteur im Bereich maßgeschneiderte Feuerlöschpumpen und Lösungspakete geworden. Neben Feuerlöschpumpen für den industriellen und den Offshore-Markt umfasst unser Lieferspektrum auch standardisierte Feuerlöschpumpenanlagen für Sprinkleranlagen in Logistik- und Versorgungsprojekten.

Im Brandfall können Sie sich auf eine Feuerlöschpumpanlage von Fairbanks Nijhuis verlassen. Unsere Pumpanlagen können im Brandfall den Schaden an Ihren Gebäuden begrenzen. Der wichtigste Teil einer Feuerlöschanlage ist die Wasserpumpe. Ein Produkt, bei dem wir über mehr als 113 Jahre ein umfassendes Know-how entwickelt haben.



Höchste Standards

Unsere Standard-Feuerlöschpumpanlagen sind gemäß den neuesten internationalen Standards entwickelt. Sie erfüllen NFPA-20-Standards, sind FM-zugelassen und UL-gelistet. Die Treibstofftanks erfüllen KIWA-, VLAREM II-, WHG- und UL-Standards. Die Pumpen sind in horizontaler und vertikaler Ausführung mit Diesel- oder Elektromotor erhältlich.



Schlüsselfertige Lösung

Wir bieten unseren Kunden schlüsselfertige Lösungen an. Diese umfassen komplette Pumpenräume inklusive Rohren, Ventilen, Messuhren und Durchflussmessern. Im Lieferumfang inbegriffen ist die Konstruktion sowie die komplette Montage in unserer Werkstatt, die Prüfung der Pumpe bzw. des kompletten Pumpenraums sowie die Installation und Inbetriebnahme am Standort.

Pumpenmerkmale

- Zugelassene Kapazität horizontale Split-Case-Pumpen bis zu 1589 m³/h
- Zugelassene Kapazität vertikale Turbinenpumpen bis zu 1362 m³/h
- Spezialkonstruktionen auf Anfrage
- Verschiedene Materialkombinationen für Süß- bzw. Salzwasseranwendungen geeignet
- Pumpen sind FM-zugelassen und UL-gelistet

Feuerlöschanwendungen

Unsere Pumpanlagen sind zur Versorgung von Sprinkleranlagen, Hydranten und Schaumsystemen mit Wasser in Gebäuden bzw. Industrieanlagen ausgelegt. Anwendungen für unsere Feuerlöschpumpen sind:

- Lagerlogistik
- Automobilbereich
- Öllageranlagen
- Chemieanlagen
- Kraftwerke
- Einkaufszentren

Eigene Produktionslinie

Alle Feuerlöschpumpen und Lösungspakete werden an unserem modernen Produktionsstandort im niederländischen Winterswijk hergestellt. Neben der Produktionslinie für spezielle, maßgeschneiderte Pumpen haben wir eine separate, schlanke Produktionslinie für unsere gewerblichen Feuerlöschpumpen. Hierdurch können wir schnell und wirtschaftlich produzieren und somit kurze Lieferzeiten garantieren.



Inspektion und Prüfung

Unser Prüfstand ist einer der modernsten seiner Art. Jede Pumpanlage und jeder Pumpenraum wird einer gründlichen Inspektion und einer Reihe von Kapazitäts- und Druckprüfungen unterzogen, um sicherzustellen, dass sie den erforderlichen Spezifikationen vor dem Verlassen der Fabrik entsprechen.



Kundendienst

Der Kundendienst ist ein wesentliches Element unserer Aktivitäten, und eine schnelle Reaktionszeit ist immer von hoher Bedeutung. Wir bieten ein breites Spektrum an Kundendienstleistungen wie z. B. die Installation, Reparatur, Wartung und Lieferung von Originalersatzteilen an. Wir haben vier Werkstätten in den Niederlanden und ein weltweites Netz an Kundendienst-Vertretern.